



MANUAL DE INSTALACIÓN, OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO

PICAPASTO #10 DE 2 O 3 CUCHILLAS





CONTENIDO

| | |
|--|----|
| INTRODUCCIÓN | 2 |
| SEGURIDAD | 3 |
| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS | 3 |
| PIEZAS Y COMPONENTES DE LA PICAPASTO #10 CON 2 CUCHILLAS | 5 |
| MONTAJE | 7 |
| MODO DE USO | 8 |
| SOLUCIÓN DE PROBLEMAS | 9 |
| MANTENIMIENTO | 10 |
| GARANTÍA JM ESTRADA | 11 |

INTRODUCCIÓN

Es nuestro deseo agradecerle por escoger la **PICAPASTO #10 CON 2 Ó 3 CUCHILLAS**, la cual es una máquina que pica o tritura el pasto de manera eficiente y a grandes volúmenes de producción; tiene como ventaja que maneja dos tipos de cuchillas, según el corte que se necesite en la producción.

J.M ESTRADA S.A está construyendo picapastos desde 1865 lo que la convierte en la empresa más antigua de Colombia en la línea ganadera, trayectoria que nos permite mejorar cada día nuestros equipos con características únicas.



SEGURIDAD

Las normas de seguridad en este manual pretende prevenir una situación peligrosa y/o averías al equipo y se identifican con los siguientes símbolos:



ADVERTENCIA

No seguir las precauciones señaladas, posibilita que se produzcan riesgos electrico



PELIGRO

No seguir precauciones señaladas puede ocasionar daños en el equipo y lesion extrema e incluso la muerte



RIESGO ELECTRICO

No seguir las precauciones señaladas en este cajon puede recultar en aplastamiento mutilacion de extremidades



RIESGO DE APLASTAMIENTO

No seguir precauciones señaladas puede ocasionar daños en el equipo y lesion extrema e incluso la muerte

Este manual debe ser leído por personal/operador responsable, antes de ensamblar y poner en funcionamiento el equipo.

guarde este manual en un lugar seguro y cerca del sitio de instalación para futuras consultas.

CARACTERISTICAS TÉCNICAS

La **PICAPASTO #10 CON 2 Ó 3 CUCHILLAS** de **J.M ESTRADA** es un equipo diseñado para picar o triturar el pasto manera eficiente y con grandes volúmenes de producción.

Nuestras experiencias y métodos de fabricación aportan características como:

La tolva está fabricada en acero inoxidable para garantizar una mayor vida útil, puesto que este material aporta más resistencia a la oxidación y al desgaste.

Tiene cuchillas de corte de fuerte filo, fácil de graduar y tratadas térmicamente. Disponible en 2 ó 3 cuchillas, para utilizar dependiendo del corte que se desea.

Tiene un sistema de auto lubricación permanente para un suave funcionamiento.

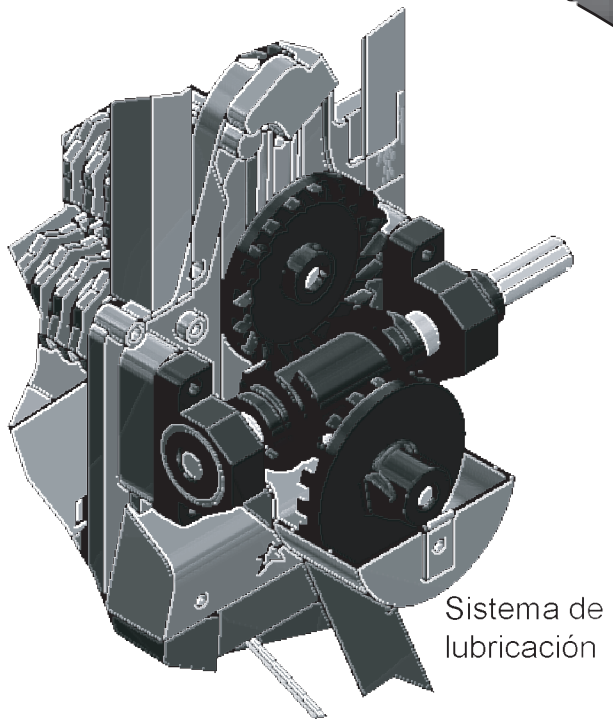
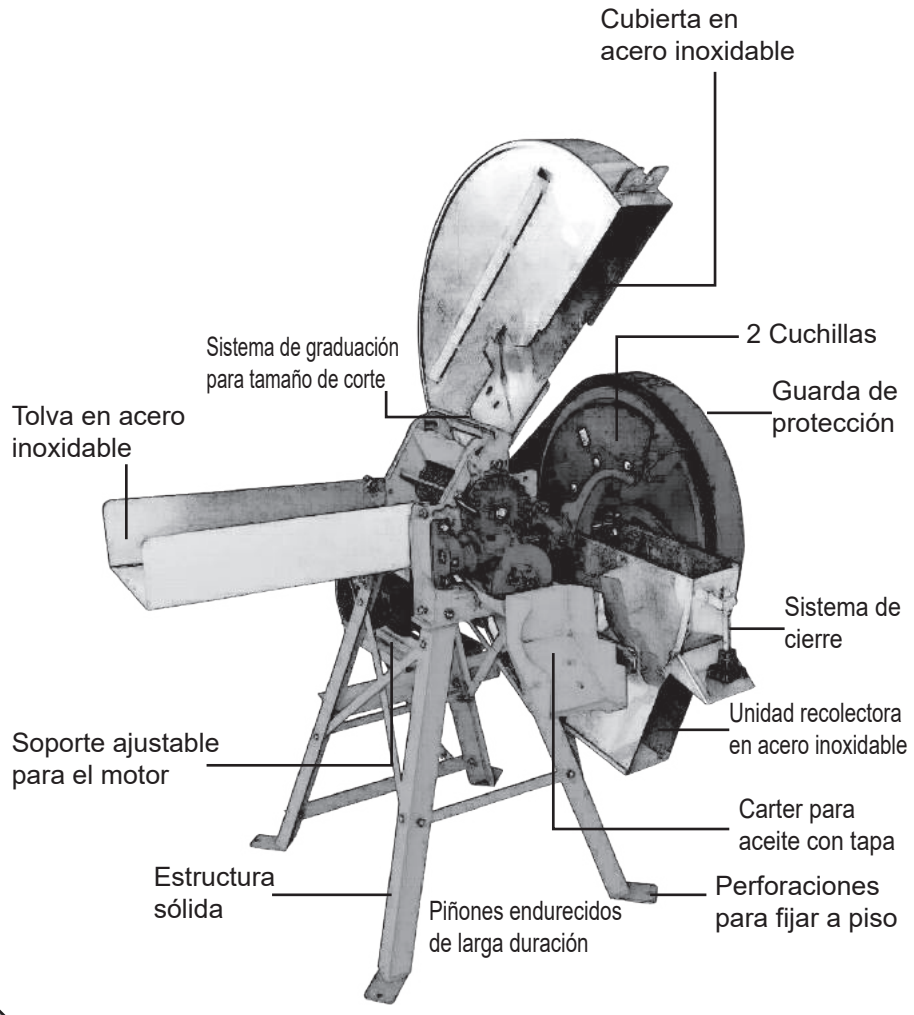
Las cureñas, el peine, el pechero, las piñas, los piñones, el sinfín y el collarín están fabricados en hierro gris, lo que las hace piezas más inmunes a la corrosión.





En los 153 años de trabajo continuo siempre hemos asistido a los ganaderos con repuestos y asistencia técnica

La correcta instalación, operación y mantenimiento de la PICAPASTO #10 de 2 o 3 cuchillas, aumenta su vida útil, de acceso a la garantía de fabricación y permite una mayor producción



PICAPASTO #10 DE 2 O 3 CUCHILLAS

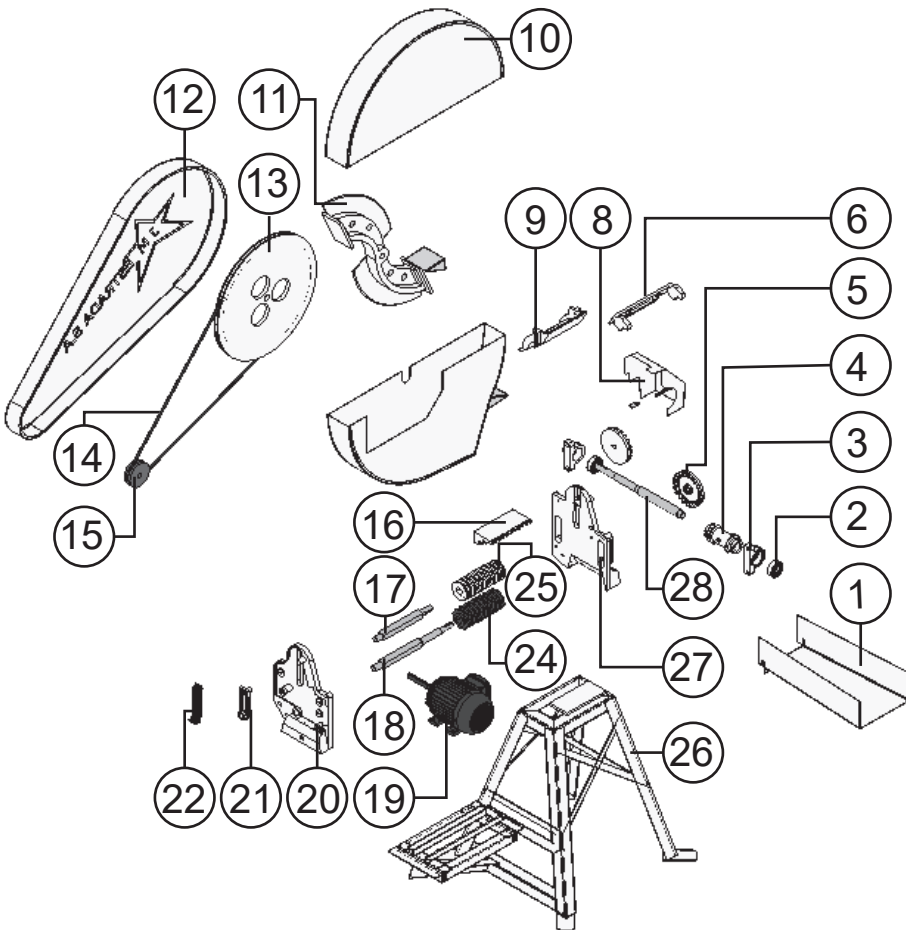


| | | |
|--------------------------------|-------------|--|
| Capacidad de picado | 1400 kg/h |  La capacidad del picado es la máxima, evite sobrecargar el equipo |
| Potencia requerida por HP | Eléctrico |  La potencia del motor es acorde a la capacidad de picado, NO instale otra configuración. |
| | Diesel | |
| | 3" | 3 1/2" |
| Tamaño de corte | 8-6 mm | N/A |
| Velocidad por RPM | 280 - 300 |  Verifique que la velocidad sea la recomendada |
| Diámetro del volante | 21" * 2B | N/A |
| Diámetro de la polea del motor | 3 1/2" * 2B |  Utilice la referencia de polea recomendada, para el buen funcionamiento del equipo. |

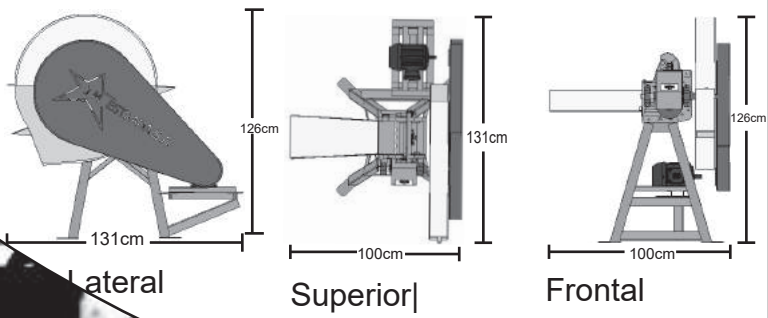




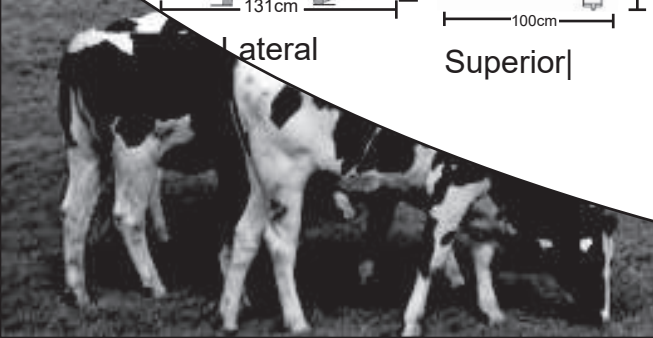
**PIEZAS Y TABLA DE COMPONENTES
PICAPASTO #10 DE 2 O 3 CUCHILLAS**



Vistas



| #Pieza | Nombre | Cantidad | Material |
|--------|------------------------------|----------|------------------|
| 1 | Tolva | 1 | Acero inoxidable |
| 2 | Balineras 6205 | 2 | Comercial |
| 3 | Chumacera fundida | 2 | Hierro |
| 4 | Sin fin doble | 1 | Hierro |
| 5 | Piñon manzano | 1 | Hierro |
| 6 | Cabezal | 1 | Hierro |
| 7 | Piñon cuñero | 1 | Hierro |
| 8 | Tapa carter | 1 | Acero |
| 9 | Pechero | 1 | Hierro |
| 10 | Unidad recolectora | 1 | Acero inoxidable |
| 11 | Porta cuchillas | 1 | Hierro |
| 12 | Guarda de seguridad | 1 | Acero inoxidable |
| 13 | Polea de volante | 1 | Hierro |
| 14 | Bandas v96 | 1 | Comercial |
| 15 | Polea de motor | 1 | Hierro |
| 16 | Peine | 1 | Hierro |
| 17 | Eje piña superior | 1 | Acero 1020 |
| 18 | Eje piña inferior | 1 | Acero 1020 |
| 19 | Motor | 1 | Comercial |
| 20 | Cureña | 1 | Hierro |
| 21 | Orejas | 2 | Hierro |
| 22 | Resorte de 1/8*12mm de largo | 1 | Comercial |
| 23 | Base motor | 1 | Acero |
| 24 | Piña inferior | 1 | Hierro |
| 25 | Piña superior | 1 | Hierro |
| 26 | Chasis | 1 | Acero |
| 27 | Cureña volante | 1 | Hierro |
| 28 | Eje de la unidad recolectora | 1 | Acero |



TORNILLERÍA

| Nombre | Dimension | Cantidad | Ubicacion |
|-----------------------------------|-------------|----------|---------------------------------|
| Tornillo con guasa y arandela | 1" * 3/8" | 4 | Soporta la unidad recolectora |
| Tornillo con guasa y arandela | 3/4" * 3/8" | 2 | |
| Chmacera flanche | 7/8" | 1 | La guarda de seguridad |
| tornillo | 3/8" * 3/8 | 1 | Ensamblan la unidad recolectora |
| Tornillo cabeza sombrilla | 3/8" * 3/4" | 1 | |
| Tornillo chapola | 3" * 3/8" | 1 | |
| Bisagras inoxidables de 3 cuerpos | 5/8" | 2 | |
| Buge inoxidable | 3/8" * 30mm | 1 | |

Tornillería del porta cuchillas

| Nombre | Dimension | Cantidad | Ubicacion |
|------------------|---------------|----------|---|
| Tornillo cc | 3/8" * 1 1/2" | 10 | Ensamblan volante con la cuchilla y permite calibracion |
| Tornillo cc | 1/2" * 1 1/2" | 1 | |
| Tornillo carraje | 3/8" * 1/2" | 6 | |
| Tuerca | 3/8" | 6 | |
| Arandela | 3/8" | 6 | |

NOTA:

La soldadura de la unidad recolectora en el interior es MIG y en la parte exterior es TIG.

| Nombre | Dimension | Cantidad | Ubicacion |
|----------------------------|---------------|----------|---|
| Tornillo | 3/8" * 3" | 2 | Ensamblan pechero |
| Tuerca | 3/8" | 4 | |
| Tornillo | 3/8" * 3/4" | 5 | 4 ensamblan el cabezote con la base del motor. 1cuña el piñon cuñero. |
| Tornillo | 3/8" 2" | 12 | 4 sostiene las cureñas. 4 sostiene rieles en la base del motor. 4 sostiene chumaceras. |
| Tuerca | 3/8" | 8 | 4 sostiene las cureñas. 4 sostiene rieles en la base del motor. |
| Arandela | 3/8" | 9 | 1 cuña el piñon cuñero. 4 sostiene las cureñas. 4 sostiene rieles en la base del motor. |
| Wasa | 3/8" | 12 | 4 sostiene las cureñas. 4 sostiene rieles en la base del motor. 4 sostiene chumaceras. |
| Tornillo CC | 3/8" * 1 | 1 | Cuña piñon manzano. |
| Tornillo AV | 3/8" * 1 1/2" | 1 | Sostien sin fin |
| Tornillo | 3/8" * 1 1/4" | 3 | 1 sostiene el carter 2 sostiene la tolva |
| Arandela | 3/8" | 3 | |
| Tuerca | 3/8" | 2 | sostiene la tolva |
| Gracera NPT | 1/8" | 2 | Para lubricacion de chumaceras. |
| Tornillo | 3/8" * 1" | 7 | Ensamblan platinas de las patas |
| Tuerca | 3/8" | 7 | |
| Wasa | 3/8" | 7 | |
| Tornillo | 5/16" * 3/4" | 12 | Ensamblan platinas de las patas |
| Tuerca | 5/16" | 12 | |
| Tornillo | 5/16" * 1" | 4 | Ensamblan en motor |
| Arandela | 5/16" | 8 | |
| Tuerca | 5/16" | 4 | |
| Varilla roscada de 27.5 cm | 3/8" | 2 | Ensamblan las cureñas. |
| Tuerca | 3/8" | 6 | 1 sostiene el carter 2 sostiene la tolva |
| Tuerca | 3/8" | 6 | |

Ensamblar tapa cárter con cureña de volante en la parte superior y ajustar con tornillería suministrada.

Ensamblar los rieles en la parte superior de la base y asegurar con la tornillería suministrada.

Para poder ensamblar la volante se debe armar de la siguiente manera:

- Ensamblar la cuchilla (ya sea de 2 o 3) en la parte lateral de la volante y ajustarla con la tornillería suministrada.

Después procedemos a instalar la cuchilla al eje y tensionarla de manera que este roce suavemente con la cureña.

Nota: Para cambiar las cuchillas debemos extraerle la tornillería y quitar la cuchilla y poner la otra; después colocar de nuevo los tornillos para ajustar de nuevo.

Se debe tener en cuenta que entre la cuchilla y la volante tiene que haber un roce, para cerciorarse de que esta esté bien instalada.

Para finalizar instale la tolva en la parte lateral derecha (al lado contrario de la volante), la cual ensambla con las cureñas y ajustar con la tornillería suministrada.

MONTAJE

Para armar la pica pasto #10 con 2 o 3 cuchillas se debe empezar por ensamblar el cabezote de la siguiente manera:

1. Ensamblar las cureñas con los 2 ejes, el superior y el inferior, los cuales sostienen las piñas luego ensamblar la varilla/esparrago a las cureñas y asegurar todo con la tornillería sumistrada.
2. Ensamblar el peine y el pechero a las cureñas y asegurar con la tornillería suministrada.

Luego de armar el cabezote, este se debe ensamblar a las patas, previamente estructuradas y asegurar con la tornillería suministrada.

Después se debe instalar el piñón del cuñero en el eje superior.

Para poder ensamblar el engranaje se debe armar de la siguiente manera:

- Inserte el sinfín (gusano) y el collarín en el eje, después asegúrelo con el pasador para ajustarlo y por último inserte las balineras a cada lado del eje.

Instale el engranaje en la parte exterior de la cureña, y ajuste con las tapas balineras y tornillería suministrada.

Ensamble el piñón del cuñero en el eje superior y asegúrelo con la tornillería suministrada.

Ensamble el piñón manzano en el eje inferior.

Instalar base en la parte superior del cabezote y ajuste con la tornillería suministrada.

Ensamblar cárter con cureña de volante y asegúrelo con la tornillería suministrada



MODO DE USO

Antes de encender el equipo verifique que estén bien ajustados todas las tuercas y tornillos de la picapasto #10 con 2 o 3 cuchillas.

Realice una última inspección visual, asegurándose de que todas las piezas se encuentren bien ensambladas y cerciórese que no haya piedras, tuercas o tornillos desajustados dentro de la tolva o cuerpo que puedan obstruir el mecanismo de picado.

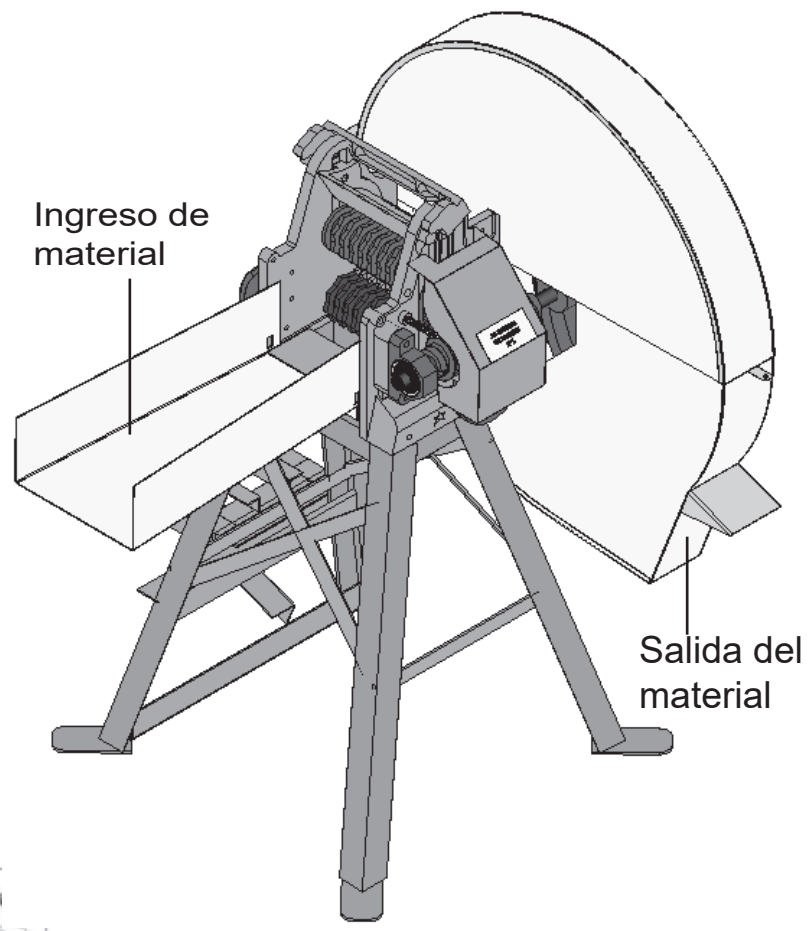
1. Después de hacer la respectiva verificación proceda a encender el motor

Para encender el motor proceda de la siguiente manera:

Encendido

- [1] Cheque el nivel de aceite
- [2] Abra la válvula de gasolina
- [3] Coloque la palanca en "AHOGADOR" o Choke
- [4] Aplique la aceleración necesaria
- [5] Cambie el interruptor a "encendido" (ON)
- [6] Tome el tirón de la piola retráctil y tire suavemente hasta que el motor encienda
- [7] Desahogue inmediatamente después de haber arrancado el motor.
 Nota: si no se desahoga, el motor podrá sufrir serios daños que no son cubiertos por garantía.

- 2.INGRESE EL MATERIAL POR LA TOLVA
- 3.DESCARGUE EL MATERIAL POR LA UNIDAD RECOLECTORA



| | |
|---------------------------------------|---|
| <p>RIESGO DE APLASTAMIENTO</p> | <p>Evite ingresar la mano, cuando introduzca el pasto más allá de la mitad de la tolva, para evitar posibles accidentes</p> |
|---------------------------------------|---|

NOTA:

No ingrese material diferente a pasto, para evitar posibles daños en la máquina.



SOLUCIÓN A PROBLEMAS

No enciende o se dificulta el funcionamiento del motor

Si el motor es diesel o de gasolina, verificar que el tanque este lleno, en caso contrario proceder a llenar y mantenerlo así.

Si el motor es eléctrico verificar que el equipo esté conectado. Si está conectado y no enciende, verificar el estado del arrancador o resetear el térmico y volver a encender.

El material no está saliendo bien picado

Verificar que las cuchillas estén bien afiladas, en caso contrario afilarlas en un solo sentido, no hay necesidad de quitarla de la volante

Dificultad para girar las piñas en el cabezote.

Para evitar que el mecanismo se pegue y no funciones se debe aceitar el cárter hasta la mitad, con aceite 20w50 cada vez que se utilice, esto ayudar al buen funcionamiento de la máquina y evitar desgaste en el mecanismo.





MANTENIMIENTO

Para prolongar la vida útil de la picapasto #10 con 2 o 3 cuchillas y asegurar un óptimo desempeño, se deben tener en cuenta las siguientes recomendaciones de mantenimiento:

Cerciorarse constantemente de que las cuchillas estén bien afiladas.

Verificar que el cárter esté bien lubricado.

Hacerle limpieza al equipo, al menos una vez por semana.

Lubricar los ejes una vez por semana.

Lubricar bandas cada 2 ó 3 meses.

GARANTIA DE JM ESTRADA

JM Estrada S.A. ofrece garantía contra defectos de fabricación por un plazo de 1 año. Las piezas defectuosas serán reemplazadas bajo las siguientes condiciones:

Operación dentro de las normas especificadas.

Que se efectúen los mantenimientos preventivos que se recomiendan.

Realización de reparaciones y/o modificaciones solamente por personas autorizadas por JM ESTRADA S.A.

La sustitución y/o reparación de piezas a criterio de JM ESTRADA S.A. en el periodo de la garantía, no prorrogara el tiempo de la garantía 1 AÑO.

La garantía de motores y partes eléctricas es cubierta por nuestro proveedor, para reclamo de estas partes, se debe realizar la devolución del producto y JM Estrada realiza el trámite con el proveedor.

La garantía no incluye el costo del transporte de las piezas y/o repuestos, gasto de desplazamiento, hotel, alimentación del personal técnico que vaya a realizar los servicios requeridos en el sitio donde este el producto.

Dar aviso inmediato al distribuidor y/o nuestra empresa de la falla detectada

Almacén: Cra.50 No.40-05

**Teléfonos: 2322335 Fax: 385 1540 Apartado 5462
Medellín, Colombia NIT.890.900.174-4**

**Fabrica: Cra.55 NO. 87 sur 146 PBX: 302 11 11
Telefax: 302 10 12 Ancón Sur, La Estrella,
Antioquia**